

### Produktbeschreibung:

Zweikomponenten Deckbeschichtungsmittel auf Basis Acryl-Polyurethan, lösemittelhaltig. Hochwertiger Decklack mit guter UV-Beständigkeit; elastisch und chemikalienbeständig. Das Produkt weist hohe Abriebfestigkeit, große Härte und Schlagzähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen auf. Bei Beanspruchungen durch Öle, Treibstoffe, Salze und verdünnte Säuren ist eine gute Beständigkeit gegeben. Der Decklack ist auch als Einschichter lieferbar. Produkt nach BASF-Textkarte 3343560-3343578.

### Anwendungsbereiche:

In Beschichtungssystemen für Stahlkonstruktionen mit hoher Beanspruchung wie Stahl- und Stahlwasserbauten mit hoher Belastung durch Wasser, Salz- und Tausalz. Behälter in der Chemiefaser-, Textil-, Zellstoff-, Papier- und Lederindustrie, Kalk- und Zementfabriken, Verzinkereien, Abwasser- und Kläranlagen, Raffinerien, Hüttenbetriebe, Kokereien und ähnliche Anlagen.

### Härter:

VESTOPUR Härter ZH62-000000 (Basis: aliphatisches Polyisocyanat)

### Artikelnummern, Farbtöne:

ZD27-7035.6, RAL 7035 lichtgrau. Andere Farbtöne auf Anfrage

### Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,25 g/ml
Mischungsverhältnis:	8:1 mit ZH62-
Verarbeitungszeit:	ca. 6 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	80-150 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 55%
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 5,4 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 405 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 32% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +120°C trockene Wärme ab +120° C kann es zu Farbtonveränderungen kommen

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

### Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 1 Stunde
griffest:	nach ca. 6 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

### Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

### Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

### Grundbeschichtungen:

Nicht erforderlich. Bei erhöhten Anforderungen kann zusätzlich eine VESTOCOR Grundierung auf Basis: VESTOPOX oder VESTOPUR aufgetragen werden.

### Untergrundvorbehandlung:

**Stahl:** Bei kompletten Aufbau Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. In jedem Fall muss die Oberfläche trocken, öl- und fettfrei sein sowie frei von allen haftungsmindernden Verunreinigungen wie z.B. Salz oder ähnlichen sein.

### Applikationsdaten:

**Streichen/Rollen:** Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel ist der Beschichtungsmittel gleichmäßig und satt aufzutragen und zu verstreichen. Aufgrund der schnellen Trocknung muss zügig gearbeitet werden. Im allgemeinen wird unverdünnt gearbeitet.

**Airless-Spritzen:** In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

Minstdruck:	ca. 150 bar
Düse:	ca. 0,33 – 0,48 mm

### Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

**Stahl:** Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen strahlen nach P<sub>Sa</sub> 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4, und Ausbesserung mit den Grundbeschichtungen, VESTOPOX 2K-EP-Grund OT ZG76- oder VESTOPOX 2K-EP-1.Deck RAPID ZG75- und den vorgesehenen Deckbeschichtungen ausgebessert werden.

### Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

**Stammlack:** ca. 12 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen. Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.